

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN

### SOCOTEC IBERIA, S.A.

Dirección: Avda. de Europa 19, Edf. 2, 2ª Plta; 28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la norma UNE-EN-ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC) para la realización de:

### Ensayos No Destructivos en uniones soldadas y productos metálicos

#### Categoría I (Ensayos "in situ")

| PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR | ENSAYO                | NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO  |
|-----------------------------|-----------------------|--|
| Uniones soldadas            | Líquidos penetrantes  | Ensayo: ASME V, Art. 6<br>UNE 14612:1980<br>UNE-EN 571-1:1997<br><br>Evaluación: ASME VIII Div. 1. Apéndice 8<br>UNE-EN ISO 5817:2004<br>UNE-EN ISO 5817:2004/AC:2007<br>UNE-EN 1289:1998<br>UNE-EN 1289:1998/1M:2002<br>UNE-EN 1289:1998/A2:2006  |
|                             | Partículas magnéticas | Ensayo: ASME V Art. 7<br>UNE-EN 1290:1998<br>UNE-EN 1290/1M:2002<br>UNE-EN 1290:1998/A2:2006<br><br>Evaluación: ASME VIII Div 1. Apéndice 6<br>UNE-EN ISO 5817:2004<br>UNE-EN ISO 5817:2004/AC:2007<br>UNE-EN 1291:1998<br>UNE-EN 1291:1998/1M:2002<br>UNE-EN 1291:1998/A2:2006  |
|                             | Radiografía           | Ensayo: ASME V Art. 2<br>UNE-EN 1435:1998<br>UNE-EN 1435:1998/1M:2002<br>UNE-EN 1435:1998/A2:2006<br><br>Evaluación: ASME VIII Div 1. Apdo. UW-51 y UW-52 y Apéndices 4 y 7<br>ASME B31.3<br>UNE-EN ISO 5817:2004<br>UNE-EN ISO 5817:2004/AC:2007<br>UNE-EN ISO 6520-1:1999<br>UNE-EN ISO 6520-1:1999 ERRATUM 2006<br>UNE-EN ISO 10042:2006<br>UNE-EN 12517-1:2006 |



| PRODUCTO/MATERIAL<br>A ENSAYAR  | ENSAYO                                | NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO   |
|---|---------------------------------------|---|
| Uniones para homologación de procedimientos de soldadura y cualificación de operadores de soldadura | Radiografía                           | <p>Ensayo: ASME V Art. 2<br/>UNE-EN 1435:1998<br/>UNE-EN 1435:1998/1M:2002<br/>UNE-EN 1435:1998/A2:2006</p> <p>Evaluación: ASME IX QW-191<br/>UNE-EN ISO 5817:2004<br/>UNE-EN ISO 5817:2004/AC:2007<br/>UNE-EN ISO 6520-1:1999<br/>UNE-EN ISO 6520-1:1999 ERRATUM 2006<br/>UNE-EN ISO 9606-2:2005<br/>UNE-EN ISO 10042:2006<br/>UNE-EN ISO 15614-1:2005<br/>UNE-EN ISO 15614-1:2005/1M:2009<br/>UNE-EN ISO 15614-2:2006<br/>UNE-EN 287-1:2004<br/>UNE-EN 287-1:2004/A2:2006<br/>UNE-EN 12517-1:2006</p> |
| Uniones soldadas  | Ultrasonidos (Método contacto manual) | <p>Ensayo: ASME V, Art. 5<br/>UNE-EN 1714:1998<br/>UNE-EN 1714:1998/1M:2002<br/>UNE-EN 1714:1998/A2:2006</p> <p>Evaluación: ASME VIII Div 1. Apéndice 12<br/>UNE-EN ISO 5817:2004<br/>UNE-EN ISO 5817:2004/AC:2007<br/>UNE-EN 1712:1998<br/>UNE-EN 1712:1998/1M:2002<br/>UNE-EN 1712:1998/A2:2006<br/>UNE-EN 1713:1998<br/>UNE-EN 1713:1998/1M:2002<br/>UNE-EN 1713:1998/A2:2006</p>  |
| Chapas de acero de espesor $\geq 6$ mm  |                                       | <p>Ensayo: ASME V, Art. 5<br/>UNE-EN 10160:2000</p> <p>Evaluación: UNE-EN 10160:2000<br/>UNE-EN 10307:2002</p>  |

